

2025 年 6 月

稲畑ファインテック(株)

化学品本部 イオン交換樹脂部

スミカイオン™ MB800

工業用グレード（半導体製造用最終ポリッシャー向け混床用樹脂）

スミカイオン™ MB800 は、半導体製造向け超純水製造における最終ポリッシャー向けに開発された混床用活性化樹脂です。当製品は、均一粒径樹脂として製造された強酸性陽イオン交換樹脂および強塩基性陰イオン交換樹脂（I 型）が、高純度に再生された状態で混合されております。

当製品の各コンポーネントの樹脂は、充填時等の操作において、水中での樹脂分離を抑制するべく、樹脂の粒度等も最適化しています。

半導体製造向け超純水製造における最終ポリッシャー向け使用を目的にしていますので、樹脂処理後の水中へのイオン、シリカ、有機物、微粒子などの溶出をその条件下で可能な限り低減化する方向の働きを致します。

当製品は非再生型混床用樹脂への使用を目的に最適化された樹脂です。再生型混床用途でのご使用は、別途ご相談頂ければ最適商品のご紹介を致します。

樹脂の特性（スペックではありません。ご注意ください。）			
交換容量		:	0.7 eq/L-Resin
混合比率（当量比率）		:	1：1
供給時のイオン型		:	H ⁺ /OH ⁻
転換率	:	カチオン樹脂 / H 型 99.9%以上 アニオン樹脂 / OH 型 97%以上、Cl 型 0.1%以下	
化学的特徴	:	水、希薄な酸やアルカリ溶液に不溶	
推奨使用条件	供給処理水温度	:	15～25℃
	最低樹脂層高	:	900 mm
	供給水流量	:	30～50 BV/Hr*1
	推奨入口水質	:	入口伝導度 17 MΩ・cm 以上
		:	入口シリカ濃度 2 ppb 以下
		:	入口 TOC 濃度 15ppb 以下
*1 BV (Bed Volume) = 1 (処理液 m ³ /樹脂量 m ³)			

使用条件（一例）

供給処理水温度	:	20℃
樹脂層高	:	900 mm
供給水流量	:	30 BV/Hr
入口水質	:	入口伝導度 17.5MΩ・cm 入口シリカ濃度 2 ppb 入口 TOC 濃度 2 ppb
出口水質	:	抵抗率 18 MΩ・cm 以上（開始 30 分） Δ TOC 1 ppb 以下（開始 2 時間）

$$*1 \text{ BV (Bed Volume) } = 1 \text{ (処理液 } m^3 \text{ / 樹脂量 } m^3 \text{)}$$

備考

- ・上記の物理・化学的物性（品質）は、保証規格ではありません。また、予告なく改善のために品質変更することがありますのでご注意ください。
- ・当製品は、工業用グレードです。

以上